



Modulo di richiesta di contributo Piano Giovani di Zona 2010

Marca
da bollo
€ 14,62

Al
Compensorio della Bassa
Valsugana e del Tesino
Settore Socio-Assistenziale
Piazzetta Ceschi, n. 1
38051 BORGO VALSUGANA (TN)

Il/la sottoscritto/a _____

nato/a a _____ il _____

residente a _____ CAP _____

in via _____ n. _____

tel _____ cell. _____

e-mail _____

in qualità di:

legale rappresentante

referente

dell'Ente/Associazione/Organizzazione _____

con personalità giuridica

senza personalità giuridica

con sede nel Comune di _____

CAP _____ in via _____ n. _____

tel _____ cell. _____ e-mail _____

Codice Fiscale _____

Partita IVA _____

ch i e d e

l'assegnazione di un contributo per l'iniziativa denominata *(indicare sinteticamente)*



**COMPENSORIO
DELLA BASSA VALSUGANA E TESINO**

Rev.
di data 19/08/2009
Pagina 2 di 5

da realizzarsi nel periodo dal _____ al _____

Il/la sottoscritto/a allega:

copia fotostatica documento d'identità in corso di validità

Per eventuali contatti e comunicazioni si indica il recapito telefonico del/la sig./a (se diverso dal legale rappresentante/referente) _____

tel _____ cell. _____ e-mail _____

Il sottoscritto dichiara altresì di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____ Firma del legale rappresentante/referente _____



PREVENTIVO DI SPESA E PIANO FINANZIARIO

SPESE COMPRENSIVE DI EVENTUALE IVA ¹:

Spese di pubblicizzazione dell'iniziativa (max €300,00)	€
Spese per formatori/esperti/professionisti	€
Spesa per acquisto materiale/attrezzatura ²	€
Spesa per noleggio materiale/attrezzatura	€
Spesa per uso strutture	€
Spesa per trasporti (max 10% delle spese totali, fino ad €500,00)	€
Gestione, organizzazione e amministrazione (max 10 % delle spese totali)	€
Valorizzazioni di attività di volontariato ³ (max 10% delle spese totali, fino ad €500,00)	€
Altre spese (<i>specificare</i>) _____	€

Altre spese (<i>specificare</i>) _____	€

Altre spese (<i>specificare</i>) _____	€

TOTALE SPESE	€

NB: si precisa che nella presente richiesta devono essere indicate solo ed esclusivamente quelle spese che sono già state indicate nella Scheda-progetto iniziale ed approvate dal Tavolo del confronto e della proposta. In sede di rendicontazione finale del progetto potranno essere ammesse a finanziamento solo le voci di spesa previste nel piano finanziario sopra esposto.

¹ Accorpate le voci per gruppi omogenei indicando tuttavia con chiarezza ed in modo completo le spese.

² In relazione all'acquisto di materiale ed attrezzatura il soggetto proponente dichiara con la presente domanda che quanto acquistato con il finanziamento del Piano Giovani di Zona rimarrà di proprietà del Comprensorio della Bassa Valsugana e del Tesino e che dovrà pertanto restare a disposizione per altre iniziative realizzate nell'ambito del Piano stesso e/o in altri progetti che verranno attivati in futuro da parte dell'ente capofila o per il tramite di questo (in tal senso il soggetto proponente dovrà in fase di liquidazione finale, compilare l'apposita dichiarazione).

³ Con il termine "valorizzazione" si intende la quantificazione economica dell'opera diretta dei volontari coinvolti nella realizzazione del progetto presentato, per la quale non viene sostenuto un costo effettivo documentabile con regolare documentazione di spesa emessa a carico dell'ente che ha formulato l'istanza.



ENTRATE :

Mezzi propri	€
Contributi da privati/altri enti esterni al territorio	€
Quote iscrizioni/incassi	€
Altre entrate (specificare) _____ _____	€
Altre entrate (specificare) _____ _____	€
Altre entrate (specificare) _____ _____	€
TOTALE	€

SINTESI PIANO FINANZIARIO

TOTALE SPESE	€
TOTALE ENTRATE	€
DISAVANZO (SPESE - ENTRATE)	€
CONTRIBUTO CONCESSO DA PARTE DEL PIANO GIOVANI DI ZONA	€

MODALITA' DI PAGAMENTO DELL'ANTICIPO DEL CONTRIBUTO (50%)

accredito mediante bonifico in conto corrente bancario (l'intestatario deve essere il soggetto che presenta la richiesta di finanziamento)

Intestato a _____

Istituto di credito _____

Codice IBAN _____

Il sottoscritto dichiara altresì di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____ Firma del legale rappresentante/referente _____



ATTESTAZIONE DI ESENZIONE / ASSOGETTAMENTO A RITENUTA 4%

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 47 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a _____

nato/a a _____ il _____

residente a _____ CAP _____

in via _____ n. _____ tel _____

Codice Fiscale n. _____

Partita IVA _____

in qualità di legale rappresentante

in qualità di referente

dell'Ente/Associazione/Organizzazione _____

con sede nel Comune di _____

CAP _____ in via _____ n. _____

consapevole delle sanzioni penali per il caso di dichiarazioni non veritiere, così come previsto dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000

dichiaro

che l'Ente/Associazione/Organizzazione (barrare la casella d'interesse)

è "ente commerciale" con codice fiscale n. _____ e partita IVA n. _____

(in base all'art. 28 DPR 600/73 il contribuente è soggetto alla ritenuta del 4%)

è "Ente non commerciale" con attività suscettibile di corrispettivi aventi natura commerciale con codice fiscale n. _____

e partita IVA n. _____

(in base all'art. 28 DPR 600/73 il contribuente è soggetto alla ritenuta del 4%)

è "Ente non commerciale" che svolge attività non rilevanti ai fini delle norme fiscali in materia e di utilizzare il contributo per promuovere attività per il perseguimento di fini costituzionali, attività che non assumono il carattere di commercialità (in base all'art. 28 DPR 600/73 il contribuente NON è soggetto alla ritenuta del 4%)

Il sottoscritto dichiara altresì di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____ Firma del legale rappresentante/referente _____

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la presente dichiarazione è stata:

sottoscritta in presenza del personale addetto. Modalità di identificazione _____

sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

data _____ il personale addetto _____